



Salmo 46

Ascensão do Senhor
Ano A/B/C

Carol Brandino e Mateus Silva

$\text{♩} = 70$

D D/F# G

Por en-tre a-cla - ma - ções_ Deus se e - le - vou,_____ o Se -

4 Em7 A D [1. | 2.]

nhor su-biu_ ao to - que da_ trom-be - ta._ Por ta._ 1.Po - vos

7 Bm7 A G Em7 G A

to-dos do u-ni-ver - so, ba - tei pal - mas, gri-tai a Deus a-cla-ma-ções de a - le gri

10 A#° Bm7 A G

- a!_____ Por-que su - bli - me é o___ Se - nhor,___ o Deus Al - tís -

12 Em7 G A

- si-mo,___ o so-be - ra-no que do-mi-na to - da a ter - ra._ Por

Oferecido por Pocket Terço (pocketterco.com.br/salmos)

Editoração: Rafael V. M. Sarnaglia (rafael.vago@gmail.com)
Direitos Reservados ©